

*Redonnons le meilleur à la terre*

**4730 - 4731**  
21/03/2017

## Définition technique

Un séparateur d'hydrocarbures est destiné à séparer et à stocker les hydrocarbures libres contenus dans les eaux de ruissellement. Ces séparateurs d'hydrocarbures sans by-pass munis d'un déboureur, permettant de piéger les matières en suspension (sables, graviers), conviennent parfaitement pour traiter les eaux provenant de parkings couverts, stations services, garages. Pour les aires de lavage prévoir un déboureur V200 complémentaire afin d'obtenir un volume de V300.

**Rappel :** l'alarme de niveau des hydrocarbures est obligatoire en équipement complémentaire sauf dispense des autorités locales.

## Fonctionnement

Le fonctionnement du séparateur d'hydrocarbures est basé sur la séparation par différence de densité des liquides non solubles (de densité 0.85) contenus dans les eaux de ruissellement.

Le compartiment déboureur permet de décanter et piéger les matières en suspension > à 200µm.

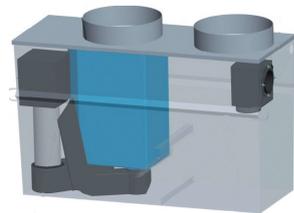
Le système de coalescence, grâce à sa surface spécifique importante, permet de concentrer les hydrocarbures libres en favorisant leur collision. Les hydrocarbures remontent ensuite à la surface. L'obturateur automatique (flotteur) permet d'éviter tout risque de relargage des hydrocarbures.

## Système de fermeture

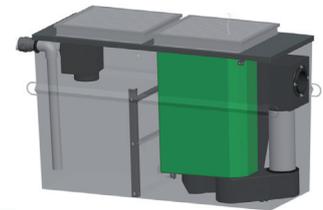
- Pour les appareils avec amorce(s) : prévoir un tampon circulaire en fonte 125, 250 ou 400 KN en fonction de la charge roulante.

- Pour les appareils sans kit de fermeture : il y a lieu de choisir soit un des tampons 3 KN proposés dans le tableau ci-dessous, soit de se référer à la fiche technique 4984 afin de sélectionner les rehausseurs en acier avec les tampons fonte 125 ou 250Kn qui conviennent.

Séparateur d'hydrocarbures avec amorce(s) circulaire(s)



Séparateur d'hydrocarbures sans kit de fermeture



## Avantages

- SEPARATEURS CERTIFIES NF
- CONFORMES AUX NORMES NF EN 858-1 ET NF P16-451-1/CN
- TENUE EN NAPPE JUSQU'AU FIL D'EAU SORTIE
- POSE HORS SOL POSSIBLE
- ENTRETIEN FACILE
- PRODUITS EN STOCK

## Entretien

Une visite d'inspection annuelle doit être réalisée afin de vérifier le fonctionnement de l'appareil.

Il est recommandé de vidanger l'appareil lorsque les boues atteignent 50 % du volume utile du déboureur ou que les hydrocarbures occupent 80 % de la capacité de rétention du séparateur (cf. NF P16-442).

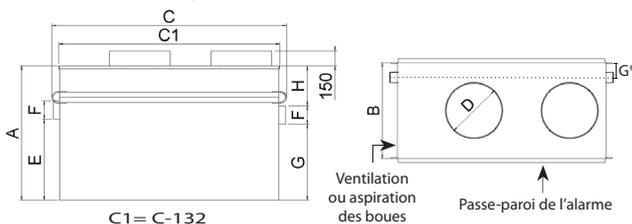
Après chaque vidange, l'appareil doit être remis en eau et la flottaison de l'obturateur doit être vérifiée.

Consignes générales d'entretien E104 disponibles sur notre site internet.

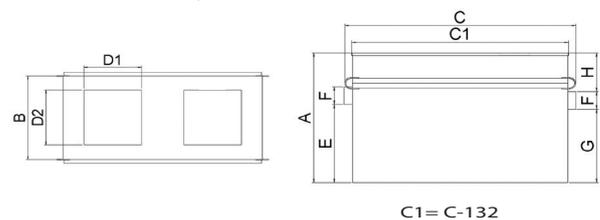
## Manutention - installation

Se référer à la notice PHACIER avant manutention et pose du séparateur.

Séparateur d'hydrocarbures avec amorce(s) circulaire(s) :



Séparateur d'hydrocarbures sans kit de fermeture :



Amorce de rehausse		Sans kit de fermeture												Amorce de rehausse		Sans kit de fermeture							
Référence	Référence	Taille en l/s	A	B	C	E	F	G	G*	H	Volume déb.	D	Nb. TH	Poids Total	D1	D2	Poids sans tampon	Tampon inox 3 kn	Tampon fonte 3 kn	Nombre tampon			
SH4730/01/00	SH4731/01/RP1L	1,5	890	722	1065	720	110	620	173	160	150 L	600	1	124 kg	673	577	117 kg	TXPL	TFPL	1			
SH4730/03/00	SH4731/03/RG1L	3	1020	722	1430	760	110	660	157	250	300 L	600	1	166 kg	922	577	156 kg	TXGL	TFGL	1			
SH4730/06/00	SH4731/06/RP2T	6	1220	803	2125	920	160	820	204.5	240	600 L	600	2	294 kg	577	673	275 kg	TXPT	TFPT	2			

### Options :

ANH22/14310-N : Alarme d'hydrocarbures visuelle et sonore avec alimentation électrique 220V (1 seule sonde d'hydrocarbures possible) - voir FT 4993

ANH22/14320 : Alarme d'hydrocarbures visuelle et sonore avec alimentation électrique 220V (raccordement jusque 3 sondes possible) - voir FT 4982

ANH22/14506 : Alarme d'hydrocarbures avec alimentation par panneau solaire (raccordement jusque 6 sondes installées sur 2 séparateurs différents) - voir FT4981

OD4/100-80 : Dispositif d'aspiration des boues - voir FT 4980

OD4/2102-... : Evacuation gravitaire des hydrocarbures - voir FT 4988